



























Preparação de Superfície

Grau A	Grau B	Grau C	Grau D	
				Graus de intemperismo
A Sa 2 1/2	B Sa 2 1/2	C Sa 2 1/2	D Sa 2 1/2	
				
A Sa 3	B Sa 3	C Sa 3	D Sa 3	
				Limpeza Mecânica
	B St 2	C St 2	D St 2	
				Limpeza Mecânica
	B St 3	C St 3	D St 3	
				Jato Ligeiro (brush off)
	B Sa 1	C Sa 1	D Sa 1	
				Jato comercial
	B Sa 2	C Sa 2	D Sa 2	
				Jato ao metal quase branco
	B Sa 2 1/2	C Sa 2 1/2	D Sa 2 1/2	
				Jato ao metal branco
	B Sa 3	C Sa 3	D Sa 3	